

Société Safran émettrice : Safran Nacelles
 Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
 grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

Wallwork Heat Treatment

Bury

Lord Street, Bury, Lancashire, BL9 0RE

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
12.2.5	Salt Bath Nitriding	Pr-0011	QUALIFIED	None	N/A
12.5.4	Stress Relieving	Pr-0011	QUALIFIED	None	N/A
12.5.5	Solution Heat Treating	Pr-0011	QUALIFIED	None	N/A
12.5.6	Normalising	Pr-0011	QUALIFIED	None	N/A
12.5.7	Homogenization Annealing	Pr-0011	QUALIFIED	None	N/A
12.5.8	Ageing Process	Pr-0011	QUALIFIED	None	N/A
12.5.11	Sub-zero Treatment	Pr-0011	QUALIFIED	None	N/A
12.5.12	Quenching Process	Pr-0011	QUALIFIED	None	N/A

N° de rapport Report No.	Observations Remarks
N/A – DQ File & Nadcap	October 2016 – Approved since August 2010. Full approval granted based on DQ File, Nadcap accreditation and audit. Moved onto monitoring process. (previous certificate WAL-TT01-16A)

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/) L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification Auditor/Qualification Leader		
Date :	Name :	Signature :
20/10/2016	David Haworth / Clair Souter	

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
Vacuum Furnaces	V5, V7, V8, V12	Base Nickel Alloys Steels	Class 2 Instrumentation Type B	None
Vacuum Furnaces	V2, V4, V10, V11	Base Nickel Alloys Steels Titanium	Class 3 Instrumentation Type B	None
Sealed Quench Furnaces	S4, S4A, S1A	Steels	Class 2 Instrumentation Type D(+)	None
Electric Salt Bath	ES	Steels	Class 4 Instrumentation Type D(+)	None
Furnaces	T11, T15	Steels	Class 2 Instrumentation Type D(+)	None
Furnaces	T28, T29	Base Nickel Alloys Steels	Class 2 Instrumentation Type D(+)	None
Furnace	T31	Base Nickel Alloys Steels Aluminium	Class 2 Instrumentation Type D(+)	None
Water / Polymer Quench Furnace	AL1	Aluminium	Class 2 Instrumentation Type D(+)	None
Freezer	CF1	Aluminium	Storage Below -18°C	None